



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, S0E

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0300 – Plzeň

ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, (nařízení o stavebních výrobcích – CPR), příloha V, čl. 1.3 (systém 2+)

č. 030-068463

Název výrobku:

Betonové prefabrikáty

Prefabrikované betonové garáže dle normy EN 13978-1

typ: TEGA (z lehkého betonu)

Výrobce:

GLASIERT, s.r.o.

IČO: 028 37 684
Adresa: 350 02 Cheb, Hradební 62/2
Výrobna: Prefa Tršnice
Adresa: 351 34 Skalná, Doubí 21 - Třebeň
Zakázka: Z030150066

Číslo osvědčení: 1020-CPR -030-051350 ze dne 2016-05-26

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 5 Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Josef Kabát
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Bc. Luboš Hausner

zástupce vedoucího oznámeného subjektu

Razítko oznámeného subjektu 1020

Plzeň, 6. května 2025

Razítko oznámeného subjektu 1020



Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň,
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax: +420 377 430 347, Internat.: +420 377 244 158,
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100

Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika
✉ e-mail: trinner@tzus.cz, www.tzus.cz
IČ: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Obchodní jméno: **GLASIERT, s.r.o.**

Sídlo: 350 02 Cheb, Hradební 62/2

1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku:

Betonové prefabrikáty – Prefabrikované betonové garáže dle normy: EN 13978-1

typ: TEGA (z lehkého betonu)

Popis výrobku a jeho použití ve stavbě:

- Jedná se o prefabrikované železobetonové garáže, které se vyrábí ve výrobě (v celku) jako prostorové dílce. Prefabrikovaná garáž TEGA je vyrobena z lehkého betonu Liaporbeton. Do železobetonové nosné konstrukce garáže se instalují další doplňkové prvky – výplně otvorů (dveře, okna, garážová vrata), prvky inženýrských sítí (elektroinstalace a dle přání zákazníka). Výplně otvorů jsou dodávány od firmy SIEBAU (Deutschland). Výrobek je primárně určen k vytvoření uzamykatelného krytého garážového stání pro osobní automobily, v modifikaci dle přání zákazníka se může jednat o dvojgaráž, průjezdnou garáž, přístavek atd.
- Garáže mohou stát volně, mít některé stěny zapuštěné do terénu (zásyp) nebo být celé zapuštěné. Garáže mohou stát samostatně nebo tvořit sestavy – dvojgaráž či vícenásobné garáže (dle požadavku zákazníka).
- Garáže se zhotovují na konkrétní zakázku (vystrojení garáže) podle platné, k tomuto zhotovené výkresové dokumentace. Tato dokumentace je posuzována dle obecných technických podmínek výrobce, zda je v souladu s platnými normami.
- Prvky jsou vyráběny v základních rozměrech:
 - délka: 5.500 – 7.000 mm
 - šířka: 3.000 – 6.000 mm
 - výška: 2.480 – 2.980 mm
- Prvky jsou vyráběny z lehkého betonu pevnostních tříd:
 - LC 25/28 D1.6 XC3
 - LC 30/33 D1.6 XC3



1.3 Technická specifikace, popř. technické předpisy (v platném znění)

- Norma **EN 13978-1:2005** Betonové prefabrikáty – Prefabrikované betonové garáže – Část 1: Požadavky na železobetonové garáže z prostorových nebo rovinných dílců o rozměrech garážového boxu

1.4 Seznam podkladů použitých při dozoru

- Norma **ČSN EN 13369**: Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty

Dokumentace výrobce:

- Vnitropodnikové směrnice
 - 1/2017 Organizační řád
 - QMS-1/2017 Příručka kvality
 - QMS-2/2017 Interní audity
 - QMS-3/2017 Řízení dokumentů a záznamů
 - QMS-4/2017 Neshody, opatření k nápravě a preventivní opatření
 - QMS-5/2017 Metrologický řád
 - QMS-6/2017 Systém vzdělávání zaměstnanců
 - QMS-7/2017 Spisový s skartační řád
 - QMS-8/2017 Nakupování
 - QMS-9/2017 Přezkoumání smlouvy
 - QMS-10/2017 Vyřizování stížností zákazníka
 - QMS-11/2017 Procesy a metriky
 - 18/98 Řízení výrobku dodaného zákazníkem
 - 10/99 Technologický postup výroby garáže typ TEGA
 - 13/99 Manipulace, skladování, ochrana a dodávání garáže typ TEGA
 - 6/05 Systém řízení výroby pro závod Tršnice
 - doklady o kvalitě vstupních materiálů, výsledky zkoušek vlastností dle tabulky ZA.1 příslušné normy, od certifikace nebyla počáteční zkoušky typu doplňovány ani měněny
 - Statický výpočet pro dané prvky zpracoval Ing. A. Niebauer – ČKAIT 03001024, autorizace v oboru Statika a dynamika staveb.
 - Certifikát č. 1224-3 o zavedení a udržování systému managementu odpovídající požadavkům ČSN EN ISO 9001:2016 vydaný certifikačním orgánem č. 3011, QUALIFORM dne 2023-10-22 s platností do 2026-10-22
 - Certifikát o svařování bet. oceli číslo B40/17 dle DIN EN ISO 17660-1 od GSI SLV Saarbrücken, Německo.
 - Požárně klasifikační osvědčení č. PKO-22-067 od PAVUS a.s., ze dne 2022-09-30, platné do 2025-09-30
 - Zpráva PZ GLASIERT o provedení průkazní zkoušky betonů od STACHEMA zkušební laboratoř, Kolín s dodatky



Počáteční zkouška typu výrobku:

- **Prefabrikované betonové garáže** dle EN 13978-1
 - Protokoly o počáteční zkoušce typu č. 1/2021 z 1.12.2021 pro Prefabrikované betonové garáže dle ČSN EN 13978-1

Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách výrobků:

- **Zajišťovaných výrobcem**
 - zkoušky čerstvého betonu a pevnosti betonu v tlaku
 - výrobní a kontrolní listy výrobků
 - kontrola hotových výrobků
- **Protokoly o zkouškách výrobků zajišťovaných subdodavatelsky**
 - zkoušky obsahu přírodních radionuklidů ve stavebním materiálu, rozbory vody do betonu

1.5 Informace o předchozím dozoru

Jedná se o řádný dozor nad certifikovaným systémem řízení výroby. Předchozí dozor byl ukončen vydáním zprávy č. 030-066574 o dozoru, vydaný TZÚS Praha, s.p. – pobočka Plzeň ze dne 2024-05-14 s kladným výsledkem.

2 Průběh dozoru**2.1 Datum provedení:**

Dozor proběhl ve dnech: 2025-04-28

2.2 Dozor vykonali:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Josef Kabát

Posuzovatel: ---

2.3 Způsob a rozsah dozoru

- Byl proveden pravidelný dozor zahrnující posouzení a hodnocení systému řízení výroby z hlediska schopnosti systému zajistit dosažení deklarovaných vlastností výrobku v rozsahu stanoveném technickou specifikací EN 13978-1.

2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

- Výsledky z dozoru jsou uvedeny v záznamu z prověrky systému řízení výroby, který je archivován v prvotních záznamech o posouzení a v kopii je přílohou této zprávy.
- V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody.



3 Vyhodnocení výsledků dozoru

3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce GLASIERT s.r.o. obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci EN 13978-1
- Systém FPC je v souladu s technickou specifikací.
- Neshody nebyly zjištěny,

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

- Nedošlo ke změnám okolností, za kterých bylo osvědčení vydáno

4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací EN 13978-1 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

Bez příloh

KONEC PROTOKOLU

