



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0300 – Plzeň

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
č. 215/2016 Sb. a 119/2024 Sb.

č. 030-068462

Název výrobku:

Prostorové železobetonové prvky

výrobce:

GLASIERT, s.r.o.

IČO: 028 37 684
Adresa: 350 02 Cheb, Hradební 62/2
Výrobna: Prefa Tršnice
Adresa: 351 34 Skalná, Doubí 21 - Třebeň
Zakázka: Z030180101

Číslo certifikátu: 204/C6/2018/030-056501

ze dne. 2024-05-14

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 5

Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Plzeň, 6. května 2025

Razítko autorizované osoby 204



Ing. Josef Kabát
vedoucí posuzovatel

Bc. Luboš Hausner
zástupce vedoucí autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň,
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax: +420 377 430 347, Internat.: +420 377 244 158,
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100

Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika
✉ e-mail: trinner@tzus.cz, www.tzus.cz
IČ: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Obchodní jméno: **GLASIERT, s.r.o.**

Sídlo: 350 02 Cheb, Hradební 62/2

1.2 Údaje o výrobku

- Název výrobku:
- **Prostorové železobetonové prvky** – jsou určeny pro výstavbu přízemních technologických objektů, zahradních domků, provozoven, skladů a drobných nebytových staveb

Nejedná se o dílce, na něž se vztahují harmonizované evropské normy, např. EN 13978-1 prefabrikované betonové garáže

- Popis výrobku:
- Dílce jsou zhotovovány jako monolit v prostorovém bednění
- Předmětem STO je pouze železobetonový prvek bez finalizace povrchů tedy bez střešní krytiny, podlahových krytin a otvorových výplní
- Dílce se zhotovují vždy na konkrétní zakázku, a to podle platné, k tomuto zhotovené, projektové dokumentace. V té jsou řešeny základní požadavky jako Požární bezpečnost – dělení na požární úseky, Bezpečnost při užívání, Ochrana proti hluku, Úspora energie
- Dílce jsou vyrobeny z:
 - lehkého betonu z expandovaného kameniva Liapor® LC 20/22 D1.6 XC3 nebo LC 25/28 D1.6 XC3 nebo LC 30/33 D1.6 XC3 nebo z běžného betonu C 35/45 XC4
 - vyztuženy betonářskou ocelí třídy 10 505 (R) (B 500 A, B 500 B), výztuž je vázána nebo svařována
 - závěsné prvky jsou vyrobeny z oceli třídy 11 373 (EZ) za tepla válcované, nebo závěsné elementy Pfeifer
 - deklarované minimální krytí výztuže je 15 mm
- Maximální výrobní rozměry jednoho prvku jsou: 7,0 x 3,5 x 3,1 [m]

Zatřídění výrobku dle nařízení vlády:

- Podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, byl výrobek zatříděn dle přílohy 2 do skupiny výrobků 1, pořadové číslo 11 a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného NV.



1.3 Technická specifikace (popř. technické předpisy) vztahující se na posouzení systému řízení výroby (v platném znění)

- **Stavební technické osvědčení (STO) č. 030-056499** vydané dne 2018-04-23 TZÚS Praha – pobočka Plzeň, platné do 2021-04-22, prodloužené dokumentem č. 030-061455 ze dne 2021-04-16 do 22. dubna 2024 a dokumentem č. 030-066455 ze dne 2024-04-16 do 22. dubna 2027.

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- Vnitropodnikové směrnice
 - QMS-1/2017 Příručka kvality
 - QMS-2/2017 Interní audit
 - QMS-3/2017 Řízení dokumentů a záznamů
 - QMS-4/2017 Neshody, opatření k nápravě a preventivní opatření
 - QMS-5/2017 Metrologický řád
 - QMS-6/2017 Systém vzdělávání zaměstnanců
 - QMS-7/2017 Spisový s skartační řád
 - QMS-8/2017 Nakupování
 - QMS-9/2017 Přezkoumání smlouvy
 - QMS-10/2017 Vyřizování stížností zákazníka
 - QMS-11/2017 Procesy a metriky
 - 18/2017 Řízení výrobku dodaného zákazníkem
 - Výkresová a výrobní dokumentace
 - 10/2017 Technologický postup výroby
 - 13/2017 Manipulace, skladování, ochrana a dodávání
 - 5/2017 Technologický postup výroby prvků pro podnikatelské domy
 - 6/2017 Směrnice na provádění kontroly výroby koupelen
 - Montážní návod
 - Katalogové listy
 - Kontrolně zkušební plán
- Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách výrobků:
- Zajišťovaných výrobcem
 - zkoušky čerstvého betonu
 - výrobní a kontrolní listy výrobků
 - kontrola hotových výrobků
 - Protokoly o zkouškách výrobků zajišťovaných subdodavatelsky
 - zkoušky betonu v tlaku
 - zkoušky obsahu přírodních radionuklidů ve stavebním materiálu



Počáteční zkouška typu výrobku:

- Protokol počáteční zkoušky typu č. 1/2011 pro Prostorové železobetonové prvky, květen 2011

Certifikáty a osvědčení:

- Certifikát č. 1224-3 o zavedení a udržování systému managementu odpovídající požadavkům ČSN EN ISO 9001:2016 vydaný certifikačním orgánem č. 3011, QUALIFORM dne 2023-10-22 s platností do 2026-10-22.
- Certifikát o svařování bet. oceli číslo B40/17 dle DIN EN ISO 17660-1 od GSI SLV Saarbrücken, Německo
- Požárně klasifikační osvědčení č. PKO-22-067 od PAVUS a.s., ze dne 2022-09-30, platné do 2025-09-30

Ostatní dokumenty

- Technický návod (TN) pro činnosti AO při posuzování shody čís. 01.11.01. pro „Prefabrikované železobetonové výrobky z hutného nebo lehkého betonu určené pro konstrukční použití“
- Vyhláška SÚBJ č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje
- Norma ČSN EN 13369 Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty

1.5 Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

Jedná se o řádný dohled nad certifikovaným systémem řízení výroby. Předchozí dohled byl ukončen vydáním zprávy č. 030-066575 o dozoru, vydaný TZÚS Praha, s.p. – pobočka Plzeň ze dne 2024-05-14 s kladným výsledkem.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení: 28. 04. 2025

2.2 Dohled provedli:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Josef Kabát

Posuzovatel: --

2.3 Způsob a rozsah dohledu

- Byl proveden dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací STO č. 030-056499
- V rámci posuzování systému řízení výroby byl vyplněn kontrolní list Systém řízení výroby, který je uložen na TZÚS Plzeň a v kopii předán výrobci.
- Jedná se o pravidelný dohled.

3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **GLASIERT, s.r.o.** obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci. **STO č. 030-056499**
- Neshody nebyly zjištěny,



3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Nedošlo ke změnám okolností, za kterých byl certifikát vydán

4 Závěr

Při dohledu bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

Bez příloh

KONEC PROTOKOLU

