



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017**

**Pobočka 0300 – Plzeň**

# ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.  
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

**č. 030-063124**

Název výrobku:

**Prostorové železobetonové prvky**

výrobce:

**GLASIERT, s.r.o.**

IČO: 028 37 684  
Adresa: 350 02 Cheb, Hradební 62/2  
Výrobna: **Prefa Tršnice**  
Adresa: 351 34 Skalná, Doubí 21 - Třebeň  
Zakázka: Z030180101

Číslo certifikátu: 204/C6/2018/030-056501

ze dne. 2021-05-11

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 5

Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

  
Ing. Josef Kabát  
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Plzeň, 2022-05-09

Razítko autorizované osoby 204



  
Ing. Alexander Trinner  
zástupce vedoucí autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň, Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika  
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax:+420 377 430 347, Internat.:+420 377 244 158, ✉ e-mail: trinner@tzus.cz, www.tzus.cz  
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100 IČ: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679

# 1 Všeobecné údaje

## 1.1 Údaje o výrobcí

Obchodní jméno: **GLASIERT, s.r.o.**

Sídlo: 350 02 Cheb, Hradební 62/2

## 1.2 Údaje o výrobku

- Název výrobku:
- **Prostorové železobetonové prvky** – jsou určeny pro výstavbu přízemních technologických objektů, zahradních domků, provozoven, skladů a drobných nebytových staveb

Nejedná se o dílce, na něž se vztahují harmonizované evropské normy, např. EN 13978-1 prefabrikované betonové garáže

- Popis výrobku:
- Dílce jsou zhotovovány jako monolit v prostorovém bednění
- Předmětem STO je pouze železobetonový prvek bez finalizace povrchů tedy bez střešní krytiny, podlahových krytin a otvorových výplní
- Dílce se zhotovují vždy na konkrétní zakázku, a to podle platné, k tomuto zhotovené, projektové dokumentace. V té jsou řešeny základní požadavky jako Požární bezpečnost – dělení na požární úseky, Bezpečnost při užívání, Ochrana proti hluku, Úspora energie
- Dílce jsou vyrobeny z:
  - lehkého betonu z expandovaného kameniva Liapor® LC 20/22 D1.6 XC3 nebo LC 25/28 D1.6 XC3 nebo LC 30/33 D1.6 XC3 nebo z běžného betonu C 35/45 XC4
  - vyztuženy betonářskou ocelí třídy 10 505 (R) (B 500 A, B 500 B), výztuž je vázána nebo svařována
  - závěsné prvky jsou vyrobeny z oceli třídy 11 373 (EZ) za tepla válcované, nebo závěsné elementy Pfeifer
  - deklarované minimální krytí výztuže je 15 mm
- Maximální výrobní rozměry jednoho prvku jsou: 7,0 x 3,5 x 3,1 [m]

### Zatřídění výrobku dle nařízení vlády:

- Podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, byl výrobek zatříděn dle přílohy 2 do skupiny výrobků 1, pořadové číslo 11 a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného NV.



### 1.3 Technická specifikace (popř. technické předpisy) vztahující se na posouzení systému řízení výroby (v platném znění)

- **Stavební technické osvědčení (STO) č. 030-056499** vydané dne 2018-04-23 TZÚS Praha – pobočka Plzeň, platné do 2021-04-22, prodloužené dokumentem č. 030-061455 ze dne 2021-04-16 do 22. dubna 2024.

### 1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- Vnitropodnikové směrnice
  - QMS-1/2017 Příručka kvality
  - QMS-2/2017 Interní audity
  - QMS-3/2017 Řízení dokumentů a záznamů
  - QMS-4/2017 Neshody, opatření k nápravě a preventivní opatření
  - QMS-5/2017 Metrologický řád
  - QMS-6/2017 Systém vzdělávání zaměstnanců
  - QMS-7/2017 Spisový s skartační řád
  - QMS-8/2017 Nakupování
  - QMS-9/2017 Přezkoumání smlouvy
  - QMS-10/2017 Vyřizování stížnosti zákazníka
  - QMS-11/2017 Procesy a metriky
  - 18/2017 Řízení výrobku dodaného zákazníkem
- Výkresová a výrobní dokumentace
  - 10/2017 Technologický postup výroby
  - 13/2017 Manipulace, skladování, ochrana a dodávání
  - 5/2017 Technologický postup výroby prvků pro podnikatelské domy
  - 6/2017 Směrnice na provádění kontroly výroby koupelen
  - Montážní návod
- Katalogové listy
- Kontrolně zkušební plán

#### Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách výrobků:

- Zajišťovaných výrobcem
  - zkoušky čerstvého betonu
  - výrobní a kontrolní listy výrobků
  - kontrola hotových výrobků
- Protokoly o zkouškách výrobků zajišťovaných subdodavatelsky
  - zkoušky betonu v tlaku
  - zkoušky obsahu přírodních radionuklidů ve stavebním materiálu

#### Počáteční zkouška typu výrobku:

- Protokol počáteční zkoušky typu č. 1/2011 pro Prostorové železobetonové prvky, květen 2011



### Certifikáty a osvědčení:

- Certifikát č. 1224-2 o zavedení a udržování systému managementu odpovídající požadavkům ČSN EN ISO 9001:2016 vydaný certifikačním orgánem č. 3011, QUALIFORM dne 2020-10-23 s platností do 2023-10-23.
- Certifikát o svařování bet. oceli číslo B40/17 dle DIN EN ISO 17660-1 od GSI SLV Saarbrücken, Německo
- Požárně klasifikační osvědčení č. PKO-17-072 od PAVUS a.s., ze dne 2017-08-08,

### Ostatní dokumenty

- Technický návod (TN) pro činnosti AO při posuzování shody čís. 01.11.01. pro „Prefabrikované železobetonové výrobky z hutného nebo lehkého betonu určené pro konstrukční použití“
- Vyhláška SÚBJ č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje
- Norma ČSN EN 13369 Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty

## 1.5 Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

Jedná se o řádný dohled nad certifikovaným systémem řízení výroby. Předchozí dohled byl ukončen vydáním zprávy č. 030-061678 o dozoru, vydaný TZÚS Praha, s.p. – pobočka Plzeň ze dne 2021-05-11 s kladným výsledkem.

## 2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení: 28. 04. 2022

### 2.2 Dohled provedli:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Josef Kabát

Posuzovatel:

### 2.3 Způsob a rozsah dohledu

- Byl proveden dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací STO č. 030-056499
- V rámci posuzování systému řízení výroby byl vyplněn kontrolní list Systém řízení výroby, který je uložen na TZUS Plzeň a v kopii předán výrobci.
- Jedná se o pravidelný dohled.

## 3 Vyhodnocení výsledků dohledu

### 3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **GLASIERT, s.r.o.** obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci. **STO č. 030-056499**
- Neshody nebyly zjištěny,



### 3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Nedošlo ke změnám okolností, za kterých byl certifikát vydán

## 4 Závěr

Při dohledu bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

## 5 Přílohy

Bez příloh

**KONEC PROTOKOLU**

